



Bestätigung des Testergebnisses

Korrosionsprüfung an Photovoltaik Montagegestellen Bewertung der wirksamen Durchgängigkeit der Erdung

Ref.: Testreport-264335-TL7-1

Auftraggeber: Ernst Schweizer AG, Solarsysteme, Bahnhofplatz 11,
8908 Hedingen, Schweiz

Hersteller: Ernst Schweizer AG, Solarsysteme, Bahnhofplatz 11,
8908 Hedingen, Schweiz

Produkt: Mittelklemme MSP-PR-MCBG für PV-Montagesysteme MSP-PR, MSP-TT,
MSP-FR-S und MSP-FR-EW

Norm: DIN EN 60068-2-52:2018-08 Umgebungseinflüsse-Salznebel
DIN EN ISO 6988:1997-03 Schwefeldioxid unter allgemeiner
Feuchtigkeitskondensation
DIN EN 61439-1:2019-04 Niederspannungs-Schaltgerätekombinationen
10.5.2: Durchgängigkeit der Verbindung zwischen
Körpern der Schaltgerätekombination
Schutzklasse 1 und dem Schutzleiterkreis

Typ: **MSP-PR-MCBG**

Prüfbedingung DIN EN ISO 6988:1997-03

Prüfdauer: 24 h

Kammertemperatur: 40±3 °C

Prüfmedium 0,2 dm³ SO₂

Prüfbedingung DIN EN 60068-2-52:2018-08

Prüfverfahren: 3

Prüfdauer: 168 h

Kammertemperatur : 40±2 °C

Relative Luftfeuchte: 93±3 %

Prüfmedium: 5 % NaCl

pH Wert des Salznebels 6,82

Prüfbedingung DIN EN 61439-1:2019-04

Strom 40 A

Prüfzeit 2 min.

Anforderung: Durchgängigkeit der Erdung: < 0.1 Ω



Zusammenfassung der Testergebnisse:

Optische Beurteilung: Es wurden keine offensichtlichen Mängel oder Auffälligkeiten festgestellt.

Durchgängigkeit der Erdung:	gefordert	max. 0,1 Ω
	gemessen	max. 0,012 Ω

Die Vollständigen Testergebnisse und die entsprechende Stückliste sind angegeben in Testbericht Nr.: Testreport-264335-TL7-1

VDE Renewables GmbH


Ruben Schönfelder


Jonas Brückner

63755 Alzenau, 2019-09-19