

- **Description technique :**

Système de montage aérodynamique pour modules photovoltaïques sur toits plats, y compris tous les composants du système. Planification et conception statique requise avec certification à l'aide du logiciel de conception du fabricant. Pour les toitures en film plastique ou en bitume, ainsi que sur les toitures en béton ou en gravier.

- **Caractéristiques du système :**

Inclinaison nominale de 10°. La mise en œuvre s'effectue sans perforation du toit. La fixation de l'installation s'effectue par lestage. Pente du toit $\leq 3,0^\circ$ (en option avec raccordement sur site à la sous-construction du toit jusqu'à 10°). Taille maximale des blocs 15 m x 15 m (séparation thermique). La distance minimale par rapport au bord du toit est de $\geq 0,15$ m. Les irrégularités du toit jusqu'à 2° peuvent être compensées. Composants préfabriqués, aucun perçage ni découpe nécessaire. La charge de pression sur le toit peut être minimisée grâce à des longueurs de plaques de base sélectionnables. Pincés universelles pour cadres de modules solaires d'une hauteur de 28 à 50 mm. Équilibrage de potentiel, y compris intégration des cadres de modules et capacité de courant de foudre testée jusqu'à 100 kA.

- **Contrôles et certificats :**

Le système est certifié selon la norme TÜV 2 PFG 1794, y compris la surveillance par le TÜV.

Les pincés et les connecteurs en croix sont certifiés par le DiBt, numéro d'agrément 14.4-926

La continuité de la mise à la terre et la résistance à la corrosion sont testées par le rapport VDE renewables ET2_184427.

La capacité de transport du courant de foudre et la résistance à la corrosion ont été testées par le centre d'essai DEHN

Rapport 1863

- **Matériau :**

- Construction en aluminium, système de support en acier revêtu de ZM.
- Petites pièces en acier inoxydable et couche de protection sans migration de plastifiants.